

ADM-107

Santo Domingo, D. N.
6 de junio de 2019

DEPARTAMENTO FINANCIERO

"Año de la Innovación y la Competitividad"

A : **Lic. José Manuel Colón**
Enc. de Compras y Contrataciones

De : Dpto. Financiero

Asunto : Solicitud Congreso



Cordialmente, les solicitamos la estadía en el hotel Barceló Bávaro Palace Punta Cana, Rep. Dom. del 18 al 21 de julio del presente año, para participar en el XIV Congreso Internacional de Finanzas y Auditoria (CIFA) "Disrupción en el Mercado para la Transformación Organizacional," será desarrollado de manera simultánea con el XIX Seminario Latinoamericano de Contadores y Auditores (SELATCA). En esta actividad asistirán la Lic. Maira Estévez y el Lic. José Manuel Colón, ya que está dirigido a contadores, auditores y ejecutivos financieros de la banca, la industria, el comercio, el gobierno y otros sectores.

Atentamente,


Lic. Nestina Contreras
Enc. Financiera



Santo Domingo, D.N.
6 de junio de 2019

DEPARTAMENTO FINANCIERO

ADM-106

"Año de la Innovación y la Competitividad"

A : Lic. Ricardo García
Director General

De : Enc. Financiera

Asunto : Solicitud autorización

Cordialmente solicitamos su autorización a la Lic. Maira Estévez y el Lic. José Manuel Colón, para participar en el XIV Congreso Internacional de Finanzas y Auditoria (CIFA) "Disrupción en el Mercado para la Transformación Organizacional," será desarrollado de manera simultánea con el XIX Seminario Latinoamericano de Contadores y Auditores (SELATCA), el cual se efectuará del 18 al 21 de julio del presente año, en el hotel Barceló Bávaro Palace Punta Cana, Rep. Dom., tipo de habitación sencilla.

Gracias anticipadas!

Atentamente,


Lic. Nestina Contreras
Enc. Financiera

